

LA MONOROTAIA ECOLOGICA E SILENZIOSA

ELECTRIC 2000



Electric 2000 rappresenta un prodotto del tutto innovativo che, oltre alle sue eccezionali qualità tecniche, opera nel pieno rispetto dell'ambiente. Questo tipo di motrice a trazione elettrica, è infatti equipaggiata da batterie al litio appositamente studiate per le applicazioni particolarmente gravose e garantisce notevoli vantaggi:

- Riduzione impatto dell' ambientale grazie all'eliminazione di rumorosità ed emissioni nocive nell'atmosfera
- Aumento della sicurezza e semplificazione della manovrabilità
- Chiamata a distanza mediante pulsantiere a colonnina
- Riduzione dei consumi grazie al sistema di rigenerazione di energia durante la discesa.



SCHEDA TECNICA



Tipo trattore	E100		E180
Tipo batterie	Lithium 90Ah 48V		Lithium 180Ah 48V
Tempo di ricarica con 1.2kW 230Vac 1f	4h 20'		5h 45'
Tempo di ricarica con 2.4kW 230Vac 1f	2h 10'		4h
Autonomia con inclinazione 30° (58%)	Min load: 3h 40' Max load: 1h 30'		Min load: 6h 30' Max load: 2h 30'
Percorrenza 30° (58%) Velocità 2.7km/h	Min load: 10 km Max load: 4 km		Min load: 17 km Max load: 6,5 km
Velocità disponibili (da definire a progetto)	1,7 km/h 0,5 m/s	2,2 km/h 0,6 m/s	2,7 km/h 0,75 m/s
Max peso trasportabile pendenza 20° (36%)	1.850 kg	1.450 kg	1.150 kg
Max peso trasportabile pendenza 30° (58%)	1.150 kg	850 kg	650 kg
Max peso trasportabile pendenza 40° (83%)	750 kg	550 kg	400 kg
Tipo motore	Brushless 4,5kW 48Vdc		
Dimensioni (largh. x lungh.)	650mmx750mm		
Peso a vuoto	130kg	150kg	
Valori calcolati a 20°C umidità 40% 400m slm			

LE MONORAIL ÉCOLOGIQUE ET SILENCIEUX

ELECTRIC 2000



Electric 2000 est un produit complètement innovatif qui, outre à ses qualités techniques exceptionnelles, fonctionne dans le respect total de l'environnement. Ce type de motrice à traction électrique est, en effet, équipée de batterie à lithium, étudiée expressément pour les applications particulièrement difficiles et qui présente des avantages considérables :

- Réduction sur l'impact environnemental grâce à l'élimination du bruit et à l'élimination d'émissions nocives dans l'atmosphère.
- Augmentation de la sécurité et simplification de la manoeuvrabilité.
- Appel à distance grâce à un émetteur sous forme de collier.
- Réduction de la consommation énergétique grâce au système de régénération d'énergie durant la descente.



FICHE TECHNIQUE



Type de tracteur	E100		E180
Type de batterie	Lithium 90Ah 48V		Lithium 180Ah 48V
Temps de recharge avec 1.2kW 230Vac 1f	4h 20'		5h 45'
Temps de recharge avec 2.4kW 230Vac 1f	2h 10'		4h
Autonomie avec un pente à 30° (58%)	Min load: 3h 40' Max load: 1h 30'		Min load: 6h 30' Max load: 2h 30'
Parcours 30° (58%) Vitesse 2.7km/h	Min load: 10 km Max load: 4 km		Min load: 17 km Max load: 6,5 km
Vitesse disponible (en fonction de chaque projet)	1,7 km/h 0,5 m/s	2,2 km/h 0,6 m/s	2,7 km/h 0,75 m/s
Poids max tracté avec une pente à 20° (36%)	1.850 kg	1.450 kg	1.150 kg
Poids max tracté avec une pente à 30° (58%)	1.150 kg	850 kg	650 kg
Poids max tracté avec une pente à 40° (83%)	750 kg	550 kg	400 kg
Type de moteur	Bruschless 4,5kW 48Vdc		
Dimensions (lo x la)	650mmx750mm		
Poids à vide	130kg	150kg	
Valeurs calculées à 20% C humidité 40% 400m slm			

THE SILENT AND ECOLOGICAL MONORAIL ELECTRIC 2000

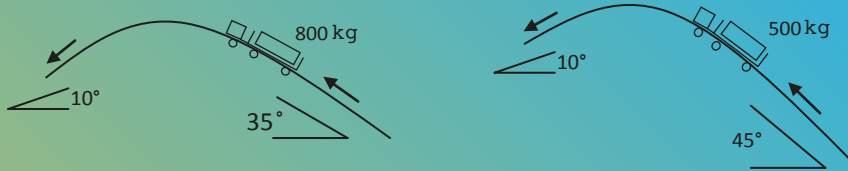


Electric 2000 is a completely innovative product that, in addition to its exceptional technical qualities, operates in absolute respect of environment. This type of electric traction, is in fact equipped by lithium batteries specifically designed for heavy performances and grants important advantages:

- Reduced environmental impact by limitation of noise and pollution emissions into the atmosphere
- Increased security and simplification of maneuverability
- remote recall by a small keyboard tower
- Reduced fuel consumption thanks to the system of regeneration of energy during the descent.



TECHNICAL CARD



Type Tractor	E100		E180
Battery Type	Lithium 90Ah 48V		Lithium 180Ah 48V
Charging time with 1.2kW 230Vac 1f	4h 20'		5h 45'
Charging time with 2.4kW 230Vac 1f	2h 10'		4h
Autonomy with tilt 30 ° (58%)	Min load: 3h 40' Max load: 1h 30'		Min load: 6h 30' Max load: 2h 30'
Mileage 30 ° (58%) Speed 2.7km / h	Min load: 10 km Max load: 4 km		Min load: 17 km Max load: 6,5 km
Available speeds (To be defined in the project)	1,7 km/h 0,5 m/s	2,2 km/h 0,6 m/s	2,7 km/h 0,75 m/s
Max weight transportable slope 20 ° (36%)	1.850 kg	1.450 kg	1.150 kg
Max weight transportable slope 30 ° (58%)	1.150 kg	850 kg	650 kg
Max weight transportable slope 40 ° (83%)	750 kg	550 kg	400 kg
Engine type	Bruschless 4,5kW 48Vdc		
Dimensions (Width. X length.)	650mmx750mm		
Empty weight	130kg	150kg	
Values calculated at 20 ° C Humidity 40% 400m asl			

OEKOLOGISCHE UND LAUTLOSE EINSCHIENENBAHN

ELEKTRIK 2000

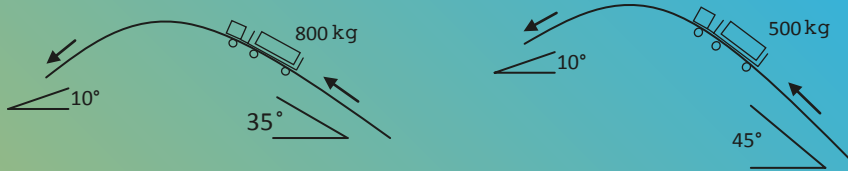


Elektrik 2000 ist ein völlig innovatives Produkt, das, neben seiner außergewöhnlichen technischen Qualitäten, umweltgerecht arbeitet. Dieser Elektroantriebswagen ist in der Tat mit Lithium-Batterien ausgestattet, die fuer spezielle Hochleistungsanwendungen geplant sind, und erhebliche Vorteile garantieren:

- Verminderte Umweltverschmutzung durch verminderte Lärm- und Schadstoffemissionen in die Atmosphäre
- Erhöhte Sicherheit und Vereinfachung der Wendigkeit
- Fernsteuerung über Tastatur
- Verringerung des Kraftstoffverbrauchs durch Regenerierung von Energie während des Abstiegs.



TECHNISCHE KARTE



Typ Traktor	E100		E180
Akku-Typ	Lithium 90Ah 48V		Lithium 180Ah 48V
Ladezeit mit 1,2 kW 230V 1f	4h 20'		5h 45'
Ladezeit mit 2.4kW 230V 1f	2h 10'		4h
Autonomy mit Neigung 30 ° (58%)	Mindestlast: 3h 40' Max Belastung: 1h 30'		Mindestlast: 6h 30' Max Belastung: 2h 30'
Kilometerstand 30 ° (58%) Geschwindigkeit 2.7km / h	Mindestlast: 10 km Max Belastung: 4 km		Mindestlast: 17 km Max Belastung: 6,5 km
Verfügbare Geschwindigkeiten (Um im Projekt definiert werden)	1,7 km/h 0,5 m/s	2,2 km/h 0,6 m/s	2,7 km/h 0,75 m/s
Max Gewicht Transport Neigung 20 ° (36%)	1.850 kg	1.450 kg	1.150 kg
Max Gewicht transport Neigung 30 ° (58%)	1.150 kg	850 kg	650 kg
Max Gewicht transport Neigung 40 ° (83%)	750 kg	550 kg	400 kg
Antriebsart	Bruschless 4,5kW 48Vdc		
Größe (Breite. X Länge.)	650mmx750mm		
Leergewicht	130kg	150kg	
Werte bei 20 ° C Luftfeuchtigkeit 40% 400m ü.M. berechnet			